



EPOXICO CATALIZADO HEAVY DUTY 1 (HD1) ALTOS SÓLIDOS PEMEX RA-26

CARTA TECNICA

Descripción del Producto

Es un recubrimiento epóxico, de 2 componentes que tiene una excelente adhesión y gran resistencia a la abrasión. Tiene excelente resistencia al agua salada, a vapores de solventes, derrames y salpicaduras de alcalinos.

Características

Fácil aplicación.
Actúa como primario y acabado.
Fino acabado Gloss (brillante) o Satín.
Para instalaciones industriales, plataformas marinas o tuberías, pisos de concreto, etc.
Buena adherencia en diferentes sustratos
Excelente resistencia a los vapores de solventes, agua salada, derrames y salpicaduras de alcalinos.
Bajo contenido de VOC.
No contiene metales pesados, se puede utilizar en tanques de almacenamiento de agua potable.
Su desempeño supera la NORMA PEMEX RA-26 y CFE A-3.

Usos

El recubrimiento Epóxico Catalizado **ZAAK Heavy Duty 1 AS**, es para uso Industrial y Arquitectónico, pudiéndose aplicar en superficies de concreto y mampostería en general (yeso, block, etc.), madera, superficies metálicas como tanques de almacenamiento, tuberías, instalaciones, maquinaria y estructuras metálicas (galvanizadas, de aluminio y de hierro) y en fibra de vidrio.

ZAAK Heavy Duty 1 AS, es autoimprimante, por lo que no es necesario utilizar un primario aún en superficies nuevas (excepto aluminio).

Si el producto operará en inmersión, deberá hacerse mínimo preparación de superficie a metal cercano al blanco (SSPC-SP10). Seleccione un abrasivo con el cual se obtenga un perfil de anclaje de 1.5 a 2.5 milésimas.

Especificaciones

Diluyente: ZAAK 626

Proporción: 15 a 35% máximo, según condiciones ambientales o equipo de aplicación.

Catalizador: Debe ser en proporción 1:1 en volumen.

Color: 12 colores de línea y una amplia gama de colores con el sistema industrial color collection (sistema volumétrico 244 colores o sistema gravimétrico 249 colores).

Sistema Industrial Color Collection

BASE W (colores pasteles)

Presentaciones: 0.870 L, 3.480 L y 17.400 L.

Catalizable con CATALIZADOR EPOXICO HD1

BASE D (colores medios)

Presentaciones: 0.860 L, 3.440 L y 17.200 L.

Catalizable con CATALIZADOR EPOXICO HD1

BASE C (colores intensos)

Presentaciones: 0.780 L, 3.120 L y 15.600 L.

Catalizable con CATALIZADOR EPOXICO BASE C

Tabla de Secado. Aplicando un espesor de 4 Milésimas húmedas y H. R. del 50%:

	13°C	25°C	43°C
TACTO	5 Hr.	3Hr.	2 Hr.
LIBRE DE POLVO	6 Hr.	4Hr.	3 Hr.
RECUBRIR:	5 Hr.	3Hr.	2 Hr.
CURADO (días)	14	7	5
DURACION MEZCLA	4 Hr.	6 Hr.	2 Hr.
TRANSITO LIGERO	48 Hr.	24 Hr.	12Hr.

Sólidos en peso: 72% +/- 2% según color

Rendimiento teórico: 28.5* m²/l a 1 Mil (25.4 micras).
* (Color blanco)

Espesor seco recomendado: 4.0 a 6.0 Mils. (101.6 a 152.4 micras)*

Colores: Blanco y sobre pedido una amplia gama disponible.

Acabado: Gloss (brillante) y Satín

Viscosidad: 1,500 – 2,000 CPS

Brillo a 60°: 90 u. gloss, 35 u. satín

Aplicación: Por aspersión, rodillo y/o brocha

Tiempo de almacenamiento:

2 años (4 Lts) y 1 año (Cub) bajo techo a temperatura de 10 a 35°C sin abrir.

Presentación: 4.0 L, y 19.0 L



EPOXICO CATALIZADO HEAVY DUTY 1 (HD1) ALTOS SÓLIDOS PEMEX RA-26

Preparación de la superficie

ACERO: En superficies nuevas deberá eliminarse cualquier contaminante pudiendo utilizar el limpiador para superficies metálicas S-01, el cual puede aplicarse incluso con limpieza manual mecánica.

Si el producto operará en inmersión, deberá hacerse mínimo preparación de superficie a metal cercano al blanco (SSPC-SP10). Seleccione un abrasivo con el cual se obtenga un perfil de anclaje de 1.5 a 2.5 milésimas.

Como actúa como primario y acabado, no es necesario aplicar primario (excepto aluminio, aplicar Strukto promotor de adherencia).

CONCRETO - MAMPOSTERÍA: La superficie a pintar deberá estar PERFECTAMENTE limpia y seca, libre de grasa, humedad, pintura suelta, óxido, polvo, etc. En superficies nuevas de concreto es necesario dejarlas fraguar por lo menos 6 semanas, preparándolas con abrasivos o limpieza mecánica, hasta limpiar totalmente.

Aplicación

Condiciones: La temperatura deberá ser mayor a 10° C y con una humedad relativa máxima del 85%

Agitación: Mezcle perfectamente antes y durante la aplicación hasta que la pintura esté libre de asentamientos y logre una mezcla homogénea en cada parte. Haga la mezcla de ambas partes, en volumen. Agite para hacer una mezcla uniforme y ajuste la viscosidad gradualmente con el Adelgazador ZAAK 626, deje reposar 10 minutos y aplique antes de 6 horas (puede variar este periodo según las condiciones climatológicas).

Equipo de aplicación: Se puede aplicar con brocha o rodillo (especial para epóxicos, 1/4"), con equipo Airless siga las recomendaciones del fabricante del equipo, en algunos casos puede utilizar una boquilla de 0.017" filtrando el producto antes de aplicarlo a una presión de 2800 psi, dejar secar 2 horas entre mano y mano (o cuando haya secado al tacto). Diluya solo lo necesario (15 a 35% máximo).

En caso de existir alcalinidad se deberá de neutralizar la superficie con una solución de ácido muriático al 10% en agua, dejar secar y lavar la superficie con agua para eliminar residuos del ácido, deje secar totalmente.

MADERA: Deberá estar libre de polvo, grasa, humedad o pintura suelta, asegurándose con una limpieza mecánica completa después de haber lijado la superficie.

Advertencias

Cuide que la proporción de epóxico y catalizador sea uno a uno en volumen.

No se mezcle con ningún otro material.

No diluya más de lo recomendado.

Una vez preparada la mezcla, debe utilizarse en su totalidad antes de 6 hrs.

No se aplique si la temperatura es menor a 10°C o mayor de 43°C o la humedad relativa sea mayor a 85%.

No se aplique en días lluviosos o con amenaza de lluvia.

No se deje al alcance de los menores de edad.

No se ingiera. En caso de ingestión no provoque el vómito. Acuda al médico.

En caso de aplicar poliuretano sobre este acabado, debe hacerse en cuanto seque al tacto (aprox. 3 horas) para que haya adherencia.

Garantía de Calidad

Zaak pinturas manifiesta que este producto esta formulado y fabricado en apego a las normas mas estrictas de calidad, utilizando materias primas de la mas alta calidad buscando en todo momento la satisfacción total del usuario de este producto, cumpliendo a nuestro mejor saber que los datos técnicos aquí expresados son ciertos y precisos a nuestro entender a la fecha de la emisión. CUALQUIER DUDA FAVOR DE DIRIGIRSE CON SU DISTRIBUIDOR AUTORIZADO O AL AREA TECNICA DE ZAAK PINTURAS AL TELEFONO 614-421-8544