



**ALUMINIO
ALTA TEMPERATURA II
SILICÓN 100%
RE-30 B**

CARTA TECNICA

Descripción del Producto

ZAAK ALTA TEMPERATURA II es un recubrimiento en base a resinas de silicón 100% y pasta de aluminio que proporciona un acabado brillante, excelente resistencia a temperaturas hasta 650 °C.

Seca a temperatura ambiente pero requiere de un curado a una temperatura de 250°C (482°F), después de 24 horas de aplicado.

Características

Fácil aplicación.

Fino acabado brillante.

Para instalaciones industriales, tuberías, chimeneas, hornos.

Buena adherencia sobre metal.

Excelente resistencia altas temperaturas.

Resiste temperaturas de hasta 650 °C

Requiere de un curado a las 24 horas a una temperatura de 250°C (482°F) durante 1 hora.

Usos

El recubrimiento **Zaak Alta Temperatura-Silicón** es para uso Industrial, donde se requiera de una máxima resistencia al calor y a los químicos.

Se emplea en chimeneas, hornos, estufas, tubos, mofles y otras partes metálicas.

Después de un curado en caliente, a una temperatura de 250°C (482°F) durante 1 hora, alcanza sus propiedades máximas de resistencia hasta 650°C.

Especificaciones

Diluyente: N/A.

Proporción: Producto listo para usar

Densidad: 1.04 Kg/Lt.

Tiempo de Secado. (Aplicando un espesor de 4 Mils húmedos, 25°C y H. R. del 50%): 60 minutos. Es necesario para un curado total exponer a una temperatura de 250°C (482°F) a las 24 horas de aplicación durante una o dos horas según condiciones ambientales.

Sólidos en peso: 50% +/- 1%.

Espesor recomendado: 2 a 3 mils por capa seca.

Rendimiento teórico: 18 m²/l a 1 Mil (25.4 micras).

Color: Aluminio y Negro.

Acabado: Metálico.

Temperatura máxima de la superficie pintada: 800°C (en forma intermitente)

Aplicación: Por aspersión o con Brocha.

Tiempo de almacenamiento:
1 año bajo techo a temperatura de 10 a 35°C sin abrir.

Presentación: 4.0 L, y 19.0 L



ALUMINIO ALTA TEMPERATURA II SILICÓN 100% RE-30 B

Preparación de la superficie

ACERO: En superficies nuevas deberá eliminarse cualquier contaminante pudiendo utilizar el limpiador para superficies metálicas ZAAK S-01, el cual puede aplicarse incluso con limpieza manual mecánica.

La superficie deberá estar limpia y seca. Remueva todo el aceite, grasa, polvo, suciedad, óxido suelto y demás material extraño para asegurar una buena adherencia.

Se recomienda una preparación mínima de la superficie, de acuerdo a la norma SSPC-SP5, 1 mil de perfil.

Aplicación

Condiciones: La temperatura deberá ser mayor a 10° C y con una humedad relativa máxima del 85%.

Agitación: Mezcle perfectamente hasta que la pintura esté libre de asentamientos y se logre una mezcla homogénea. Evite incorporar aire a la pintura, deje reposar 10 minutos y aplique uniformemente. Recubra antes de 2 horas (puede variar este periodo según las condiciones climatológicas).

Equipo de aplicación: Se puede aplicar con brocha o equipo Airless diluya hasta un 10% como máximo, siga las recomendaciones del fabricante del equipo, en algunos casos puede utilizar una boquilla de 0.017" filtrando el producto antes de aplicarlo a una presión de 2500 psi, dejar secar 2 horas entre mano y mano (o cuando haya secado al tacto).

Advertencias

Cuando utilice la aplicación por aspersión, traslape un 50% con cada pasada de la pistola, para evitar imperfecciones del tipo de cabeza de alfiler, áreas desnudas y pequeños orificios. Si es necesario, aplique en forma cruzada, en ángulo recto.

El rendimiento se calcula en base a los sólidos en volumen y no incluye el factor de pérdida en la aplicación debido al perfil de la superficie, su rugosidad o porosidad, la habilidad y técnica del aplicador, método de aplicación, pérdida del material durante la mezcla, dilución o sobre adelgazamiento, condiciones climáticas y excesivo espesor de la película.

No se recomienda diluir ya que puede afectar a las propiedades de alta temperatura, al espesor de la película y la apariencia, así como provocar el desprendimiento de la pintura.

Para prevenir el bloqueo del equipo de aspersión, limpie el equipo antes de usar o de un periodo de paro prolongado con ZAAK S-01. Un espesor excesivo de la película aplicada puede causar ampollas.

Después de curar y para lograr un mejor desempeño de la pintura, es imprescindible que se aumente la temperatura gradualmente, durante un tiempo de 4 horas antes de alcanzar la temperatura de operación normal. No se debe superar bajo ninguna circunstancia la temperatura máxima recomendada para este Producto.

Garantía de Calidad

Zaak pinturas manifiesta que este producto esta formulado y fabricado en apego a las normas mas estrictas de calidad, utilizando materias primas de la mas alta calidad buscando en todo momento la satisfacción total del usuario de este producto, cumpliendo a nuestro mejor saber que los datos técnicos aquí expresados son ciertos y precisos a nuestro entender a la fecha de la emisión. CUALQUIER DUDA FAVOR DE DIRIGIRSE CON SU DISTRIBUIDOR AUTORIZADO O AL AREA TECNICA DE ZAAK PINTURAS AL TELEFONO 614-421-8544